

平成24年(ワ)第394号, 平成25年(ワ)第63号  
大飯原発3, 4号機運転差止請求事件

原告 松田正 外188名

被告 関西電力株式会社

### 証 拠 説 明 書

平成26年1月20日

福井地方裁判所民事第2部 御中

被告訴訟代理人 弁護士 小 原 正 敏



弁護士 田 中 宏



弁護士 西 出 智 幸



弁護士 原 井 大 介



弁護士 森 拓 也



弁護士 辰 田 淳



弁護士 今 城 智 徳



号証	標 目 (原本・写しの別)		作成年月日	作成者	立 証 趣 旨
乙 12	格納容器再循環サ ンプスクリーン閉 塞事象に関する対 応について	写し	H20. 2. 29	原子力安全・ 保安院	原子力安全・保安院が、格納 容器熱除去設備に係るろ過 装置に関して、発電用原子力 設備に関する技術基準を定 める省令の一部を改正する とともに、当該改正に対応し た新たな審査基準を定めた こと
乙 13	プレスリリース「大 飯発電所 3 号機の 原子炉起動および 調整運転の開始に ついて」(抜粋)	写し	H24. 6. 29	被告	大飯発電所 3 号機において、 改正された省令に適合する よう、格納容器再循環サンプ スクリーンをより表面積の 大きいものに取替え済みで あること
乙 14	プレスリリース「大 飯発電所 4 号機の 原子炉起動および 調整運転の開始に ついて」(抜粋)	写し	H22. 5. 25	被告	大飯発電所 4 号機において、 改正された省令に適合する よう、格納容器再循環サンプ スクリーンをより表面積の 大きいものに取替え済みで あること、並びに、応力腐食 割れに係る予防保全のため、 原子炉容器出口管台溶接部 の全周を応力腐食割れに強 い 690 系ニッケル合金で溶 接する工事とともに、原子炉 容器入口管台溶接部と原子 炉容器炉内計装筒の内面及 び管台溶接部にウォーター ジェットピーニング工事を 実施済みであること
乙 15	プレスリリース「大 飯発電所 3 号機の 定期検査状況につ いて(原子炉容器上 部ふた制御棒駆動 装置取付管台から の漏えいの原因と 対策)」	写し	H16. 10. 19	被告	大飯発電所 3 号機の原子炉 容器上部ふた制御棒駆動装 置取付管台溶接部に発生し た割れは、応力腐食割れで あること

乙 16	プレスリリース「大飯発電所 3 号機の定期検査状況について(原子炉容器A ループ出口管台溶接部の傷の原因と対策)」	写し	H20. 9. 26	被告	大飯発電所 3 号機の原子炉容器出口管台溶接部に発生した割れは、応力腐食割れであること
乙 17	プレスリリース「大飯発電所 3 号機の原子炉起動および調整運転の開始について」(抜粋)	写し	H18. 12. 6	被告	大飯発電所 3 号機の原子炉容器上部ふたは、管台及び溶接材料を 600 系ニッケル基合金から 690 系ニッケル基合金に変更したものに取替え済みであること
乙 18	プレスリリース「大飯発電所 3 号機の原子炉起動および調整運転の開始について」(抜粋)	写し	H22. 1. 20	被告	大飯発電所 3 号機の、割れが生じた原子炉容器出口管台溶接部について、1 次冷却材と接する溶接部内面全周を 690 系ニッケル基合金で溶接する工事を実施済みであること
乙 19	プレスリリース「大飯発電所 3 号機の原子炉起動および調整運転の開始について」(抜粋)	写し	H20. 10. 31	被告	大飯発電所 3 号機の原子炉容器出入口管台溶接部と炉内計装筒の内面及び溶接部にウォータージェットピーニング工事を実施済みであること
乙 20	プレスリリース「大飯発電所 4 号機の原子炉起動および調整運転の開始について」(抜粋)	写し	H19. 7. 18	被告	大飯発電所 4 号機の原子炉容器上部ふたは、管台及び溶接材料を 600 系ニッケル基合金から 690 系ニッケル基合金に変更したものに取替え済みであること